

Date of last update: July 20

Ref: AI_HA_Heater_EGF_Rev00

Application Engineering Europe

**CRANKCASE HEATER
FOR SEMI-HERMETIC
COMPRESSORS**

**KURBELGEHÄUSEHEIZUNG
FÜR HALBHERMETISCHE
VERDICHTER**

**RÉSISTANCE DE CARTER
POUR COMPRESSEURS
SEMI-HERMÉTIQUES**



WARNING

Ignition source in a potentially flammable atmosphere due to hot surface temperature! Fire hazard!
The crankcase heater is not an ignition source during normal operation but could become one if not installed properly according to installation instructions.

WARNUNG

Zündquelle in einer potentiell entflammaren Atmosphäre durch hohe Oberflächentemperaturen! Brandgefahr! Die Kurbelgehäuseheizung stellt im ordnungsgemäßen Betrieb keine Zündquelle dar, bei unsachgemäßer Montage entgegen den Installationsanweisungen könnte sie jedoch eine werden.

AVERTISSEMENT

Températures de surface élevées dans une atmosphère potentiellement inflammable ! Risque d'incendie ! La résistance de carter n'est pas une source d'ignition en fonctionnement normal, mais elle peut le devenir si elle n'est pas installée conformément aux instructions d'installation.

1. Technical data

1. Technische Daten

1. Données techniques

Position / Einbauposition / Position	External / Extern / Externe		Internal / Intern / Interne					
Compressor Verdichterbaureihe Compresseur	K	L, 2D, 3D, D9R	K	L, 2S	2D, 3D, 3S, D9R	4M, 6M 4D, 6D* 4S, 6S* 6T*	4MSL 4MTL	6T*, 8D 6S*, 6D*
Power / Leistung / Puissance	50 W	65 W	27 W	70 W	70 W	100 W	100 W	200 W
Ident number Identnummer n° d'ident	2497184 2728608 2822328	4577420 4577431 4577442	2948773	3210140 3210286	3210162 3224234 3224223	3210093 4582584 3210128	3210231 3210219	3210208 3210173 3210195
Voltage / Spannung / Tension	230 V 115 V 440/480 V	240 V 115 V 480 V	220-600 V	220 V 115 V	230 V 115 V 480 V	230 V 115 V 480 V	230 V 115 V	230 V 120 V 480 V
Tightening torque Drehmoment Couple de serrage	30 - 36 Nm	57 - 68 Nm				5 - 10 Nm		45 - 57 Nm

* Depends on compressor model / Abhängig von der Modellausführung / Dépend du modèle de compresseur

NOTE: Refer to Copeland spare parts list for correct heater selection.

HINWEIS: Auswahl der geeigneten Kurbelgehäuseheizung, siehe Ersatzteilsoftware.

NOTE : Consulter la liste de pièces détachées pour sélectionner la résistance de carter appropriée.

2. Warning

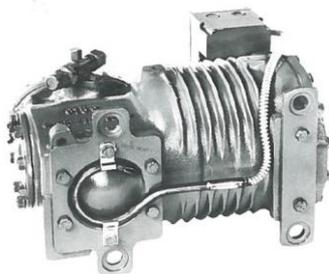
- Follow assembly instructions to avoid local overheating.
- The heater should only be energized during the off cycle of the compressor.

3. Assembly

- Choose the appropriate model according to compressor size and required wattage.
- Check the compressor application guidelines for wattage, connection and operation of the heater.

3.1 External heater

- The crankcase heater must be assembled before the compressor is mounted.
- The heater is fixed below the bottom plate by means of 2 screws and brackets when needed.



On K models / Für K Modelle /
Pour compresseurs K

2. Warnung

- Befolgen Sie die Montageanleitung, um ein lokales Überhitzen zu vermeiden.
- Die Kurbelgehäuseheizung wird üblicherweise nur während der Ausschaltphase des Verdichters geschaltet.

3. Montage

- Auswahl der entsprechenden Heizung nach Verdichtergröße und Leistungsbedarf.
- Der Einbau der Heizung muss durch entsprechende Hinweise an geeigneter Stelle gekennzeichnet werden.

3.1 Heizung, externer Einbau

- Bei dieser Bauform muss die Kurbelgehäuseheizung vor dem Einbau des Verdichters installiert werden.
- Einbauposition unterhalb der Bodenplatte. Befestigung mit 2 Schrauben bzw. Befestigungswinkeln.

2. Avertissement

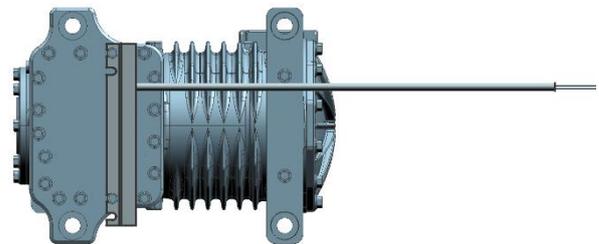
- Suivre les instructions de montage pour éviter toute surchauffe locale.
- La résistance doit être alimentée uniquement pendant l'arrêt du compresseur.

3. Montage

- Choisir le modèle adapté selon la taille du compresseur et la puissance requise.
- Vérifier la puissance, le raccordement et le fonctionnement de la résistance dans le guide d'application du compresseur.

3.1 Résistance de carter externe

- La résistance de carter doit être montée avant la fixation du compresseur.
- La résistance est fixée sous la plaque de fond par 2 vis et des attaches (si nécessaire).



On L, 2D, 3D models / Für L, 2D, 3D Modelle /
Pour compresseurs L, 2D, 3D

3.2 Internal heater

Inserted in a heater sleeve, special pocket or chamber with heat sink paste.

- Ensure correct mechanical installation of the crankcase heater into the sleeve and compressor housing.
- Use heat transfer paste for adequate heat transfer.

3.2 Heizung, interner Einbau

Das Heizelement wird unter Verwendung von Wärmeleitpaste in einer Tauchhülse montiert.

- Stellen Sie die ordnungsgemäße mechanische Montage der Kurbelgehäuseheizung in der Tauchhülse oder am Verdichtergehäuse sicher.
- Verwenden Sie Wärmeleitpaste um einen guten Wärmeübergang zu gewährleisten.

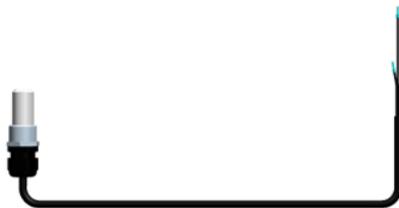
3.2 Résistance de carter interne

L'élément est inséré avec de la pâte thermo-conductrice dans un doigt de gant, une chambre ou un logement spécial.

- Veiller à installer correctement la résistance dans le doigt de gant et dans le carter du compresseur.
- Utiliser de la pâte thermo-conductrice pour assurer un transfert de chaleur adéquat.

3.2.1 27-Watt heater

- Remove protection plug from compressor.
- Apply heat sink paste inside the pocket.
- Insert the heating element and assemble fitting adapter and cable gland.
- Connect the cable according to the wiring diagram.



27-W heater / 27W-Heizung /
Résistance 27 Watt

3.2.1 Heizung, 27W Version

- Schutzstopfen an der Tauchhülse entfernen.
- Ausreichend Wärmeleitpaste für Kontakt zur Wandung der Tauchhülse verwenden.
- Kurbelgehäuseheizung einschieben, den Befestigungsadapter und die Kabeldurchführung montieren.
- Elektrischer Anschluss gemäß elektrischem Schaltplan.

3.2.1 Résistance de 27 Watt

- Retirer le bouchon du compresseur.
- Appliquer la pâte thermo-conductrice dans le logement.
- Insérer l'élément chauffant et assembler l'adaptateur et le presse-étoupe.
- Raccorder le câble comme indiqué sur le schéma électrique.



Heater assembly / Montage der Heizung /
Assemblage de la résistance de carter

3.2.2 70- & 100-Watt heaters

The heater is screwed into a pocket (2-cylinder compressors) or a sleeve (3, 4 & 6-cylinder compressors) located below the oil pump, on the right side:

- Remove the plug.
- Apply heat sink paste inside the chamber.
- Insert the heater and screw it into position (5-10 Nm).



70/100-W heater / 70/100W Heizung /
Résistance 70/100 Watt

3.2.2 Heizung, 70W & 100W Versionen

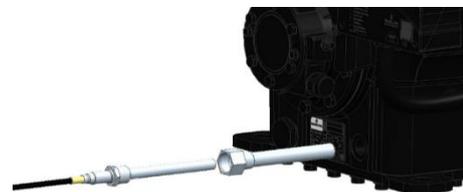
Montage der Heizung in einer Aussparung (2-Zylindermodelle) oder in einer Tauchhülse (3, 4 und 6-Zylindermodelle) auf der rechten Seite in der Nähe der Ölpumpe:

- Schutzstopfen entfernen.
- Ausreichend Wärmeleitpaste für Kontakt zur Wandung der Tauchhülse verwenden.
- Heizelement einführen und verschrauben (5-10 Nm).

3.2.2 Résistances de 70 & 100 Watt

La résistance de carter est vissée dans un logement (compresseurs 2 cylindres) ou dans un doigt de gant (compresseurs 3, 4 et 6 cylindres) situé à droite sous la pompe à huile :

- Retirer le bouchon.
- Appliquer la pâte thermo-conductrice dans le logement.
- Y insérer la résistance et la visser (5-10 Nm).



Heater and sleeve in compressor body / Heizung und
Tauchhülse im Verdichtergehäuse / Résistance et doigt de
gant dans le carter du compresseur

3.2.3 200-Watt heater

The 200-Watt heater is used on compressors with deep oil sump. It is inserted into a special chamber in the deep oil sump:

- Remove the ½" plug.
- Apply heat sink paste inside the chamber.
- Insert the heater and secure it with the external clamp.
- Fix the retainer wire to the nearest left sump screw (below magnetic plug).



200-W heater / 200W Heizung /
Résistance 200 Watt

3.2.3 Heizung, 200W Version

Bei allen Verdichtermodellen mit tiefer Ölwanne kommt die 200W Version der Kurbelgehäuseheizung zum Einsatz. Die Montage erfolgt in einer Aussparung des Gussgehäuses der Ölwanne:

- ½" Schutzstopfen entfernen.
- Ausreichend Wärmeleitpaste für Kontakt zur äußeren Wandung verwenden.
- Heizelement einführen und mit Befestigungsklammer fixieren.
- Verschraubung der Befestigungsklammer mit der Ölsumpfschraube (in der Nähe des Magnetstopfens, siehe Abbildung).

3.2.3 Résistance de 200 Watt

La résistance de 200 Watt s'utilise avec les compresseurs possédant un carter profond, où une chambre est spécialement prévue pour son montage :

- Retirer le bouchon en ½".
- Appliquer la pâte thermo-conductrice dans la chambre.
- Insérer la résistance de carter et la fixer au moyen du clip de fixation.
- Fixer le fil d'attache à la vis de carter la plus proche à gauche (sous le bouchon magnétique).



Heater assembly / Montage der Heizung /
Assemblage de la résistance de carter

3.2.4 100-Watt heater on CO₂ Stream

The crankcase heater has to be inserted into a special chamber:

- Insert the mounting ring along the heating part until it blocks.
- Spread a thick layer of conductive paste around the heating part.
- Remove the plug before heater installation.
- Insert the heater in the hole.
- The mounting ring has to be pressed into the hole.
- The crankcase heater is secured into position.
- It is also possible to secure the heater more firmly by using a rubber hammer on the flat surface.

3.2.4 CO₂ Stream, 100W Heizung

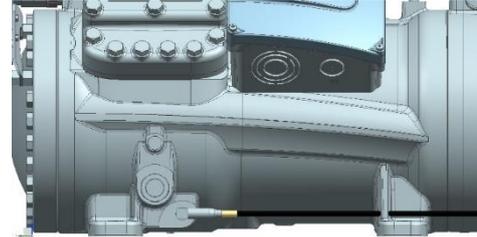
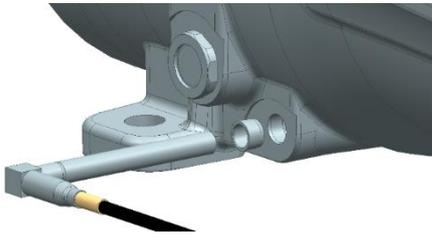
Einbau der Kurbelgehäuseheizung in die vorgesehene Gehäusekammer:

- Klemmring bis zum Widerstand auf das Heizelement schieben.
- Ausreichend Wärmeleitpaste für Kontakt zur äußeren Wandung verwenden.
- Schutzstopfen vor dem Einbau entfernen.
- Heizelement in die Öffnung einführen.
- Der Klemmring muss dabei in die Öffnung gepresst werden, bis sich die Heizung in der richtigen Position befindet.
- Für eine stärkere Befestigung des Klemmringes in der Kammer kann zur Montage ein Gummihammer verwendet werden. Aufschlagen nur an der flachen Winkelposition der Heizung.

3.2.4 Résistance de 100 Watt sur Stream CO₂

La résistance de carter doit être insérée dans une chambre spéciale :

- Insérer la bague de fixation le long de l'élément chauffant jusqu'à la butée.
- Appliquer une couche épaisse de pâte thermo-conductrice autour de l'élément chauffant.
- Retirer le bouchon et insérer la résistance dans la chambre.
- La bague de fixation doit être enfoncée dans la chambre.
- La résistance de carter est maintenant en position.
- Il est également possible de fixer la résistance de carter plus fermement en tapant sur la surface plate à l'aide d'un marteau en caoutchouc.



**Heater assembly on CO₂Stream / Montage der Heizung /
Assemblage de la résistance de carter sur compresseur Stream CO₂**

4. Electrical connection

- Connect the heater according to the compressor application guidelines.
- The crankcase heater must be connected only to its rated voltage.
- The metal braid of the heater must be connected to a suitable earthing terminal.
- Perform insulation test before start-up.
- Electrical security and safety measures are to be provided on site.

5. Operation

For crankcase heater operation refer to compressor application guidelines.

4. Elektrischer Anschluss

- Elektrischer Anschluss gemäß Verdichter-Anwendungshinweise.
- Nennspannung der Kurbelgehäuseheizung beachten.
- Bei Heizungen mit Metallgeflecht muss das Geflecht an eine geeignete Erdungsklemme angeschlossen werden.
- Widerstandswert der angeschlossenen Heizung gemäß der Angaben in Kapitel 1 prüfen.
- Elektrische Sicherheitsmaßnahmen vor Ort einhalten.

5. Betrieb

Für den Betrieb der Heizung beachten Sie die Verdichter-Anwendungshinweise.

4. Raccordement électrique

- Raccorder la résistance de carter comme indiqué dans le guide d'application du compresseur.
- La résistance de carter doit être raccordée uniquement selon sa tension nominale.
- La tresse métallique doit être raccordée à une borne de terre adaptée.
- Effectuer un test d'isolation avant le démarrage.
- Les mesures de sécurité et sûreté électrique doivent être prévues sur place.

5. Fonctionnement

Consulter le guide d'application du compresseur pour des informations concernant le fonctionnement de la résistance de carter.